



TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.  
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE, Slovak Republic  
Studená 3, 821 04 Bratislava

## ES CERTIFIKÁT VNÚTROPODNIKOVEJ KONTROLY

1301 – CPD – 0758

V súlade so smernicou Rady č. 89/106/EHS z 21. decembra 1988 o zblížovaní právnych predpisov a administratívnych opatrení členských štátov, ktoré sa týkajú stavebných výrobkov (Smernica o stavebných výrobkoch - CPD), v znení smernice Rady č. 93/68/EHS z 22. júla 1993, sa potvrzuje, že stavebný výrobok

### Oceľové konštrukčné dielce a konštrukcie

zhotovované podľa EN 1090-2+A1, sú určené ako nosné oceľové stavebné konštrukcie. Výrobca vyrába oceľové konštrukčné dielce a konštrukcie podľa požiadaviek EN 1090-2+A1 s triedou zhotovenia EXC1, EXC2, EXC3 a EXC4.

Vnútropodniková kontrola je v súlade s EN 1090-1+A1 a zahŕňa kontrolu nasledujúcich procesov výroby - výrobu (vrátane zvárania a mechanického spájania) a protikoróznu úpravu.

Koordinátor zvárania – európsky zváračský inžinier Ing. Miroslav Murčo (EWE-SK-10011),

uvádzaný na trh výrobcom

MOGET, a. s.  
Vranovská č. 23, 851 01 Bratislava  
Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobni

MOGET, a. s.  
Horelica 116, 022 25 Čadca

je výrobcom podrobený počiatočným skúškam typu, vnútropodnikovej kontrole a plánovaným skúškam vzoriek výrobku odberaných vo výrobni v súlade s predpísaným plánom skúšok a notifikovaná osoba č.

### 1301 - Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.

vykonala počiatočnú inšpekciu výrobne a vnútropodnikovej kontroly a vykonáva priebežné inšpekcie, hodnotenie a schvaľovanie vnútropodnikovej kontroly.

Týmto certifikátom sa potvrzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa vnútropodnikovej kontroly výrobku uvedené v prílohe ZA3.2 normy

EN 1090-1: 2009+A1: 2011

sa uplatnili.

Tento certifikát, vydaný prvýkrát dňa 4. apríla 2012, ostáva v platnosti pokiaľ sa podmienky ustanovené uvedenou harmonizovanou technickou špecifikáciou, alebo podmienky výroby vo výrobni alebo vnútropodnikovej kontroly významne nezmenia.

Bratislava 11. septembra 2012



041759

Ing. Daša Kozáková  
vedúca notifikovanej osoby 1301



TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.  
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE, Slovak Republic  
Studená 3, 821 04 Bratislava

## EC - CERTIFICATE OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

1301 – CPD – 0758

In compliance with the Directive 89/106/EEC of the Council of European Communities of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Directive - CPD), amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the construction product

### Steel structural components and constructions

executed according to EN 1090-2+A1, are intended as structural steelwork constructions. The manufacturer produces steel structural components and steelwork pursuant to the requirements of EN 1090-2+A1 in execution class EXC1, EXC2, EXC3 and EXC4. The factory production control is in accordance with EN 1090-1+A1 and includes the following control of the manufacture process - manufacturing (including welding and mechanical jointing) and corrosion protection.

Welding coordinator – european welding engineer Ing. Miroslav Murčo (EWE-SK-10011),

placed on the market by the manufacturer

**MOGET, a. s.**  
Vranovská č. 23, 851 01 Bratislava  
Slovak Republic

and produced at the manufacturing plant

**MOGET, a. s.**  
Horelica 116, 022 25 Čadca

is submitted by the manufacturer to the initial type testing of the products and a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan, and that the Notified body No.

**1301 - Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.**

has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA3.2 of the standard

**EN 1090-1: 2009+A1: 2011**

were applied.

This certificate was first issued on 4 April 2012 and remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised Technical Specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly.

Bratislava 11 September 2012



Dipl. Ing. Daša Kozáková  
Head of Notified body 1301

041760